版权所有　　禁止抄袭

爱力浦 AILIPU
浙江爱力浦科技股份有限公司
ZHEJIANG AILIPU SCIENCE & TECHNOLOGY CO., LTD
地址:浙江省三门县滨海新城金源路2号
邮编:317100
电话:0576-83351188 83351225 83351321
传真:0576-83351093 83351522
Http://www.ailipu.com
E-mail:alp@ailipu.com
全国免费咨询电话：800-857-8368

爱力浦 AILIPU

J系列机械隔膜计量泵

使用说明书

JXM-A/JZM-A
Issued 07/2012

目录

第一节 说明……1-2
1.1综述……1
1.2泵的运行原理……1
1.3性能参数……1
1.4技术参数……2
第二节 安装……3-7
2.1开箱……3
2.2安全措施……3
2.3泵的安装……3
2.4泄漏物的收集……4
2.5管路……4-7
2.6泄漏检测……7
2.7电气连接……7
第三节 泵的运行……8
3.1启动前的准备与检查……8
3.2泵的启动和手动调节流量……8
3.3泵输送系统灌液……8
3.4流量的标定……8
第四节 维护……9-10
4.1 备件……9
4.2设备返修……9
4.3预防性维护……9
4.4正确的维护……9-10
第五节 泵的常见故障及排除方法……11-12
第六节部件……13-31
6.1传动端部件图及明细表……13-16
6.2液力端部件图及明细表……17-31

第一节 说明

1.1 综述

JXM-A、JZM-A二个系列机械隔膜泵是我公司设计开发的往复式化合物投加泵。JXM-A泵的输送流量达500L/h，压力达1.2MPa，（取决于泵型号）；JZM-A泵的输送流量能力达1200L/h，压力达1MPa（取决于泵型号）。这两个系列泵的特点是机械驱动隔膜，隔膜取消四氟薄膜与橡胶、铁芯复合的结构型式，且采用波纹增大了隔膜行程，冲程调节机构基于可变偏心机构的工作原理，替代了传统的偏心凸轮的有效冲程调节设计形式。这种设计显著地减小了压力和流量的脉动程度，使流量在10～100%的范围内，稳定性精度可控制在±2%。

1.2 泵的运行原理

泵由两大部分组成：传动端部分和液力端（泵头）部分。泵的输出流量取决于传动端的冲程速度，隔膜（泵头）直径和隔膜冲程长度。在泵运行或停止时，均可以通过调节冲程调节手轮来改变冲程长度，传动机构根据可变偏心机构原理工作，即电机旋转驱动蜗轮副进行减速，由蜗轮减速部件驱动可变偏心曲轴旋转，可调式偏心曲轴通过连杆将往复式运动传递给隔膜，使隔膜产生挠曲变形。通过改变连杆上的可变偏心曲轴的位置，就可调节冲程长度。泵在吸入冲程时，隔膜开始向后运动，泵头内的压力立刻降低；当泵头压力低于吸液管路压力时，吸入口单向阀的阀球被向上“推开”，进口管路中的介质进入泵头腔室内。当吸液冲程结束时，隔膜运动瞬时停止，泵头内的压力与吸液管路中的压力持平，吸入口单向阀球复位。

泵在排出冲程时隔膜开始向前运动，泵头内的压力立刻升高。当泵头压力高于排出管路压力时，

排出口单向阀球被向上“推开”，泵头内的液体进入出液管路，当排出口冲程结束时，隔膜再一次瞬时停止运动。泵头内的压力与排出管路的压力相同，排出口单向阀球复位，然后再开始下一个循环。在吸入冲程中，泵头内的压力必须高于物料蒸汽压，如果液体压力低于其气化压力，就会发生气穴现象，影响泵的性能。

1.3 性能参数

表1

参数名称 \ 泵型号	JXM-A	JZM-A
流量	0～500L/hr（取决泵型号）	0～1200L/hr（取决泵型号）
压力	最大1.2MPa	最大1.0MPa
泵头形式	机械驱动隔膜	机械驱动隔膜
驱动	可变偏心机构	可变偏心机构
流量调节	可锁定调节旋钮，无论泵运行与否，均可从0%调到100%.	
精度	在10%～100%流量范围内，稳定性精度为±2%.	
润滑	油浴润滑，美孚齿轮油 Mobilgear600xp220，650ml	油浴润滑，美孚齿轮油 Mobilgear600xp220，3200ml
温度	输送液体最高温度为40℃，最低-10℃（PVC），不锈钢泵头＜100℃	
吸程	最大吸程为2m水柱	最大水柱高度2.5m

1.4技术参数

JXM-A 型机械隔膜计量泵技术参数表

表2

型号	流量（L/h）	排压（Mpa）	泵速 SPM	行程（mm）	隔膜有效直径（mm）	蜗轮副速比	选用电机	泵进出口管径（mm）
1	2.25	1.2	36	1.2	36	40:1(m1.5，40:1)	YS-7124，0.37KW，1440rpm3-50HZ，220/380V IP55/F	DN8
2	4.5		72			20:1(m1.5，40:2)		
3	9		144			10:1(m2，30:3)		
4	22		72	4	45	20:1		
5	44	1.0	144			10:1		
6	85	0.7	72	6	70	20:1		DN15
7	120		72	8				
8	170		144	6		10:1		
9	240		144	8				DN25
10	315	0.5	144	8	80		YS-7124,0.55KW，1440rpm 3-50HZ 220/380V IP55/F	
11	400		144	10				
12	500		180			8:1(m2.5,24:3)		

JZM-A 型机械隔膜计量泵技术参数表

表3

型号	流量（L/h）	排压（Mpa）	泵速 SPM	行程（mm）	隔膜有效直径（mm）	蜗轮副速比	选用电机	泵进出口管径（mm）
1	82	1.0	36	12	70	40:1(m2，40:1)	YS-7124,0.55KW，1440rpm 3-50HZ 220/380V IP55/F	DN15
2	167		72			20:1(m2，40:2)		
3	237		102			14:1(m2，42:3)		
4	334		144			10:1(m2.5，30:3)		
5	410		180			8:1(m2.5，24:3)		DN25
6	460	0.7	144		80	10:1		
7	580		180			8:1		
8	656	0.35	102		115	14:1	YS-8024,0.75KW，1440rpm 3-50HZ 220/380V IP55/F	DN40
9	940		144			10:1		
10	1200		180			8:1		

第二节 安装

2.1、开箱

用户在正式接收前，仔细检查运输包装，确认在运输过程中没有发生损坏，打开包装，确认所有物品包括附件都完好，数量正确，并与装箱单核对无误。

2.2、安全措施

在安装、运行和维护计量泵时，必须使用必要的安全措施，在操作和安装设备时，要采用适宜工具、穿工作服、戴防护眼镜确保安全，特别要注意有害物料（如腐蚀性、有毒性、挥发性、酸、易燃性等等）。

与设备相关的安装，操作和维护人员必须熟悉本说明书的相关内容。

在对计量泵进行任何维护以前，应停止设备运行，释放系统压力，关闭泵与系统相连的进出口阀门，维修期间，防止产生意外的任何行为。在电源开关处张贴告示，告知设备在维修中，运行中反现任何故障

（为：温度异常、噪音异常、隔膜破裂），应立即切断电源。

2.3、泵的安装

泵应安装在一个坚固的抗振动的基础上，基础最好高于地面，以免被水冲到，同时也便于维修，在泵的周围预留足够的空间，便于泵的维护，调整以及机油的加注或泄放。

安装到室外的泵应有防护措施，应用雨蓬遮挡。

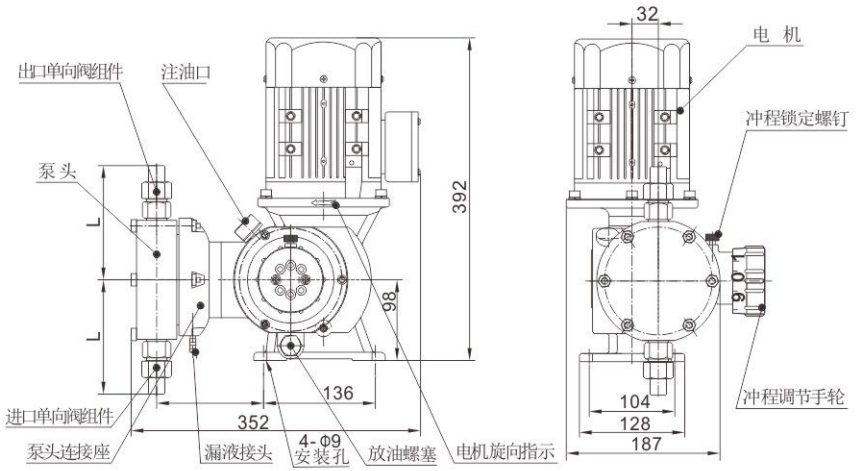


图1 JXM-A隔膜泵的外形尺寸及安装孔参照图

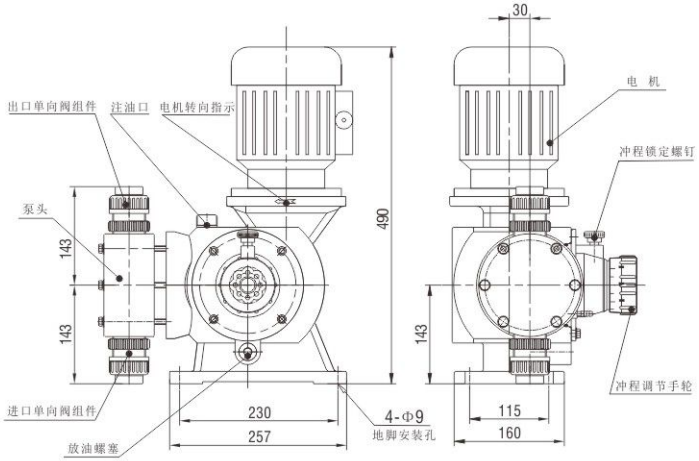


图2 JZM-A隔膜泵的外形尺寸及安装孔参照图

2.4、泄漏物的收集

应预备一个容器，用于收集隔膜或油封可能破裂后泄漏的介质或润滑油，当处理一些有害介质时，此工作尤其重要。

容器应放在泵头的底部，其上面有一个通液按头，用于收集隔膜或油封破裂后泄漏的介质或润滑油，在接头上连接软管（内孔7.5mm）将泄漏物排放到合适的容器内。

2.5、管路

图3列出了典型的安装方式（包括正确的和不正确的），图4列出了计量泵系统安装中推荐的管路附件。

2.5.1 NPSH（汽蚀余量）条件

管路口径以瞬时峰值流量为准，因为泵隔膜的往复运动，使泵的输出流量遵循近似正弦曲线，在峰值的瞬时流量约为平均流量的3.14倍，也就是流管路必须以泵额定流量的3.14倍进行设计，来配置管径，即100L/h的流量泵，管路配置按314/h的流量要求设计。

当输送粘稠液体时，为减少粘稠液体的流动损失，必须用比泵吸入阀口径大4倍的吸液管配置。

2.5.2 一般管路条件

1、应特别小心塑料泵头与PVC一类硬质管路的连接。如不能避免额外的压力或波动，建议用柔性连接。

2、使用可以防止溶液腐蚀的管材。应小心选择材质，以避免泵头连接处的电化学腐蚀。

3、使用可以承受最大压力的管材。管路承压必须满足最高压力要求。

4、去除管路内部的毛刺、锐边和残渣，进行最后连接以前，应吹净所有管路。

5、管路应倾斜以避免空气段的形成。因泵头内含有气体将造成泵的输液量不准确。

6、当输送含有悬浮状固体的介质（如泥浆）时，在所有的90°弯头处都安装带管堵的四通，使管路在不拆卸的情况下能够进行清洗。

7、图4为建议J系列泵的一种典型的安装图。

2.5.3 吸入管路

1、最好让泵的吸液端低于储液池的最低液位，使泵的吸液端能够直接灌入药液。为了减少计量泵吸入管路损失，计量泵安装位置尽可能靠近溶液箱。

2、应避免负压吸液条件（吸程）的产生，这影响计量精度会对计量的准确性产生影响。对JZM-A泵，2.5米水柱的吸程为最大容许吸程高度。对JXM-A泵2米水柱的吸程为最大容许吸程高度。

3、J系列泵应在入口压力为大气压力或高于大气压的条件下运行。尽管泵能在入口压力低于大气压的条件下运行，但在负压条件下，所有连接部位应绝对不渗漏且为真空密闭是很重要的，同时应在吸液管路的底部安装脚阀（见图3左上部）。

4、当输送接近沸点的物料时。应提供足够的吸入压头，以避免物料在吸入冲程进入泵头时“气化”成气体。

5、如有可能，吸液管路应尽量使用金属或塑料管材。因为这样的管材有光滑的内壁，并采用大半径转弯以减少流动摩擦损失。

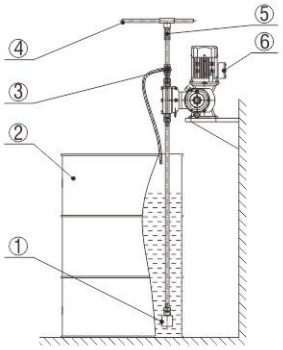
6、吸液管路应使用过滤器，要避免外部的颗粒进入泵头。避免残渣进入并阻碍单向阀球的措施将改善免维护的程度。应经常检查过滤器避免其堵塞。

7、使吸液管路尽量地短和直。

8、吸液管路口径应大于泵头入口尺寸，以避免泵出现缺液现象。

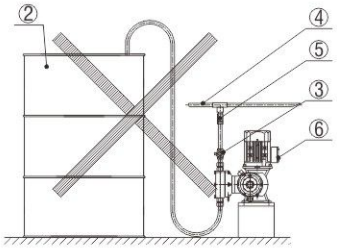
9、当必须使用长距离吸液管路时，应在泵附近的吸液管路中安装一个竖直立管。

10、吸液管路必须绝对气密，以确保精确的流量。在管路安装完毕后，用空气和肥皂液测试吸液管路是否泄漏。

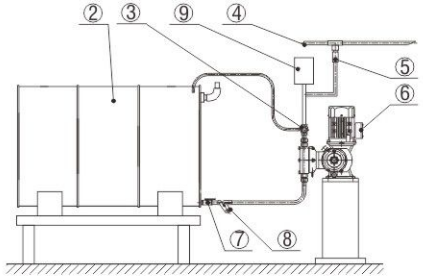


计量泵处高位安装方式

图3 计量泵典型安装方式



入口管路的气体难以排出



序号	名称
1	带过滤器的底阀
2	融液箱
3	放气阀
4	系统管路
5	注射阀
6	计量泵
7	截至阀
8	Y型过滤器
9	缓冲器

计量泵处低位安装方式

图3 泵典型的安装方式

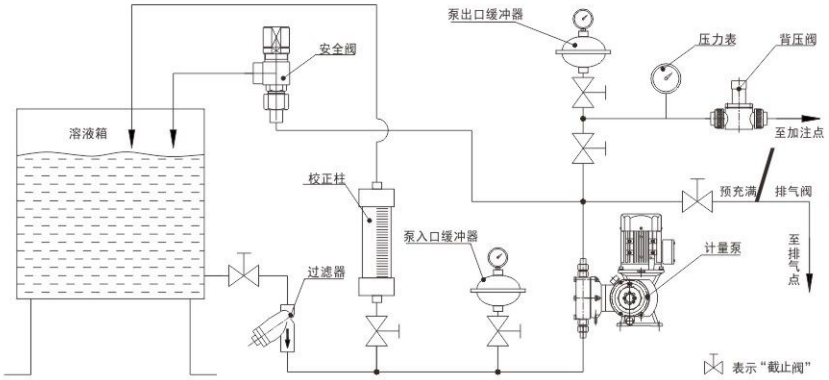


图4 计量泵及管路附件典型安装图

2.5.4 排出管路

1、安装足够大的管路，以避免在泵排出冲程中出现过大的压力损失。泵头出口管路接头的最大压力必须保持在或低于泵标牌上标明的最大容许工作压力数值。

2、如排出管路压力低于吸液管路的压力，泵将不会输出受控制的流量。如果没有2Bar的背压，泵将不会输出精确的流量。有许多方法可以建立人为压力，如安装背压阀。

3、在将水处理化学物直接输送到锅炉汽包时，对每个锅炉汽包使用单独的计量泵。排出到歧管将降低计量精度，虽然每个投加点的压差极小，但压力最低的投加点比其他投加点流量更大。

2.5.5 背压阀

背压阀应安装到泵附近的出液管路中，确保足够的出液水头压力，使计量泵正常工作。一般背压阀应位于泵附近，然而，用于大容量泵、有较长且较小口径出液管路上的背压阀，应安装到化学药剂加注点附近（以减少虹吸的趋势）抑制过流量现象发生。

2.5.6 脉动缓冲器

在出口管路中脉动缓冲器应与背压阀同时使用，以吸收泵和背压阀之间的流量峰值。没有脉动缓冲器时，背压阀将随着每次泵冲程的进行而快速打开或关闭；有脉动缓冲器时，背压阀将在半开和半关的位置上振荡，因而可减少背压阀的磨损速度。出液管路的脉动缓冲器的更大优点是限制计量泵的流量和压力变化特性。安装适宜口径的脉动缓冲器将改善泵的工作性能，并可使用较小口径的管路，在很大程度上降低了系统的造价。

2.5.7 安全阀

电机驱动的计量泵可能在热保护元件切断电机电气回路以前，已经产生很大的排出压力。为避免堵塞的出口管路对泵、管路或设备造成损坏，应在泵的出口管路上安装安全阀。安全阀能安全有效地控制系统流量和压力，同时应耐药液的腐蚀。

在泵和最近的截止阀之间的出液管路上安装安全阀，这可避免偶然的关闭阀门造成泵的损坏。管路安全阀出液管返回到吸液池中或排放掉，但无论何种情况下，都应确保管路末端部分是可见的，以便容易地检测到安全阀的泄漏。安全阀必须安装到储液池的顶部，以使其正常工作（见图4）。

2.5.8 单向止回阀

应在出液管路进入锅炉或其它高压容器以前安装单向止回阀，这可避免排出管路的回流，并将泵排出端与系统压力隔离（安全的考虑）。

2.5.9 截止阀

在泵的吸液管和出液管两端都应安装截止阀。将排出管路截止阀应位于安全阀进液连接管的下游，图4为建议的截止阀安装位置。

2.6、泄漏检测

本说明书二种系列计量泵配置有泄漏检测孔，为了安装简便，在每台泵的泄漏检测孔，都装有塑料的管接头。万一油封或隔膜组件发生故障，泵体中润滑油或过程物料会从接头中漏出。在设备安装过程中，必须确保泄漏物通过与管接头相连的管路进入收集槽。

2.7、电气连接

确保电源参数与泵电机铭牌参数相符；在运转泵以前，应检查电机旋转方向，确信其与电机法兰上标有的箭头方向相符（从电机顶部观察，转向应为顺时针方向）。如电机转向不对，请参照电机数据铭牌或电机生产厂家操作手册。电机的电气保护（保险丝、过载保护器或继电器）应与电机数据铭牌上标明的额定电流相对应。电机接线盒简图及接线法 见图5。

注意：

电机反向运行将损坏泵和电机。

不要忘记将泵接地。

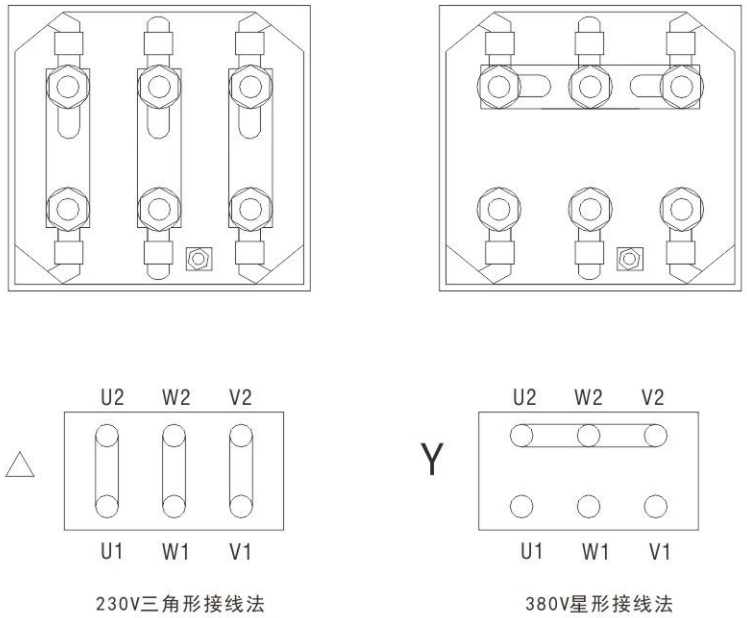


图5 电机接线盒简图及接线法

第三节 泵的运行

3.1、启动前的准备与检查

1.1、检查确认泵已与机座安装牢固，管路安装是否正确，并且出口管路是否开放。如果泵体内没有润滑油，应向泵体内加入足量的润滑油，JXM-A机型泵的加油量为650ml，JZM-A机型泵的加油量约为3.2升，泵箱体最好加注美孚齿轮油Mobilgear600 xp220的油型号。

1.2、强力建议在温度低于-10℃时，应停止泵的运行。

1.3、泵接通电源以前，流量调节手轮处于零刻度，在流量调节手轮从零刻度增加以前，检查吸入管路和排出管路，确保所有截止阀都打开。

1.4、启动计量泵，检查电机转向，转向必须与电机安装法兰上的箭头一致（从电机风叶侧观察为顺时针旋转）。如果转向不正确，应改变接线。

3.2、泵的启动和手动调节流量

一旦完成上述要求的检查后，即可启动计量泵。注意观察和倾听计量泵。

拧松位于泵调节座上的冲程锁定螺栓，以便调节泵流量，调节千分刻度冲程调节旋钮可以改变泵的流量，JXM-A和JZM-A型泵均为顺时针方向减少流量，逆时针方向增加流量。整个冲程调节范围都用百分比标出，手轮上的最小间隔为1%，将旋钮调到所需流量后，用手拧紧冲程锁定螺栓以保持住设定的流量。

3.3、泵输送系统灌液

泵吸入管路和排出管路的排气是非常重要的步骤。为此在压力测试之前，先在没有任何排出压力的条件下运行泵，使输送系统完全充满液体。一种确保灌注的简单方法是在泵的出口连接端安装一个三通和截止阀。

如果泵长时间不运行，液体温度变化可在系统内产生气体。为了排出空气，应该在出口管路上安装端一个阀门，以便在泵启动时通过工艺物料排出气体。

3.4、流量的标定

在运行的最初的12小时后，应对泵进行标定测试，从而找出在特定的运行条件下的精确流量。通常仅在100%、50%和10%流量下设定泵的流量，就足以表明整个调节范围内的泵的性能。

通过测定一个标定容器液面的变化，就可以对泵的流量进行计算。建议该方法用于标定危险液体。在泵的出口采集并测量输出的液体，也同样可用标定泵的流量，但有必要在液体的排出点建立出液水头，使得泵可以精确的工作。

注意：

建议一般不要使用这种方法标定流量，因为这样使得操作者直接面对危险的液体，可能导致事故。另外该方法测定的流量的时候很可能泵正处于自流，这样测的数据将比正常的偏大且流量调节对于实际流量影响很小，为了安全起见，在出口管路靠近高压工艺容器的加注点处采用单向逆止阀。

第四节 维护

4.1、备件：

每台泵都应考虑下列备件，以防维护过程迟缓：

①隔膜片 ②油封 ③进出口单向阀的阀球与阀座 ④阀垫或O型密封圈

4.2、设备返修：

返送到我公司维修的泵应清楚标明所输送的物料，在泵运输前应洗去所输送的液体并排尽机箱内的润滑油。

4.3、预防性维护：

4.3.1 传动部分：

应在最初500小时~1000小时运行后更换齿轮机油，以后每运行5000小时或半年以后更换传动箱里的润滑油，在将放油螺塞再次安装到排油孔以前，应将其缠上PTFE胶带。

4.3.2 隔膜组件：

为避免发生故障，建议隔膜组件应每运行4000~5000小时后检查更换。

4.3.3 机油油封（十字头油封）：

用于密封传动箱体内机油的十字头油封，应每运行4000小时后或每年检查更换以免发生漏油。由于在检查或更换油封时，需取下隔膜组件，如确有需要，建议同时更换油封和隔膜组件。

4.3.4 单向阀：

建议单向阀阀球、阀座、密封垫圈和O型圈应每年或每5000小时进行检查更换，如输送高腐蚀性物质（酸、泥浆悬浮液等）某些情况下就需较频繁地检查更换这些部件。要确定单向阀是否需维护，请注意仔细观察阀球和阀座是否受到化学或物理性损坏。阀球应非常圆（通常圆度控制在<5μm），并且没有凹坑，划痕或划伤。阀球应保持清晰的边缘，使阀球能良好的密封，如阀球边缘磨损或损坏，或有凹坑，划痕或划伤，应进行更换。如阀球和（或）阀座过渡损坏，更换期限可相应地缩短；如阀球和阀座都条件良好，更换期限可适当延长。

4.3.5 检测口的泄漏

确定在泵头检测口收集的液体，是输送的物料还是润滑油。如果是隔膜破裂，检测口泄漏的是输送的介质物料。如果是传动端隔油十字头油封破裂，检测口泄漏的是润滑油。

4.4、正确的维护

在对计量泵和管路进行任何维护以前，泵应先断开电源，应确认截止阀已关闭，系统压力已泄放，并争取必要的步骤以确保其中含有的有害液体不能泄出或与操作者接触，必须提供保护性设施，在进行拆卸以前应仔细检查确保系统没有压力。

4.4.1 单向阀更换

当重新组装单向阀时,仔细遵循说明并参照正确的图例十分重要,如安装不正确,将会出现下列现象:

(a)立刻对泵的机械装置造成严重损坏.

(b)不能输出液体

(c)产生反向输液作用(从出液管向吸液管输送液体).

(1)每次拆卸单向阀时,应使用新的O形圈,以确保密封,不渗漏.

(2)如阀座安装不正确,阀球将不会产生紧密的密封,造成输液性能不佳.

(3)吸入和排出单向阀的组装顺序是不同的,如果安装不正确将会出现上述现象发生。

(4)在单向阀的阀体螺纹上不能用PTFE胶带。

4.4.2隔膜组件更换

建议油封和隔膜组件同时更换,在更换隔膜之前,确信所有截止阀都关闭，压力都已从泵头泄放。

1.拆:

(1)在泵头上做好进出口记号，以防装反拆下泵头螺栓和泵头.

(2)将冲程调节手柄设定到100%，用手转动电机风叶，使隔膜推到最靠前位置.

(3)握住隔膜外缘,逆时针转动，将隔膜组件从十字头上拧下.

(4)取下隔膜支撑环确认隔膜支撑环干净，无腐蚀.

2.重新装配

(1)如上述1-3步骤一样，将冲程调节手柄设定到100%，使隔膜保持在最靠前位置,将隔膜组件拧进十字头孔中，直到自然的机械停顿点为止.

(2)用手转动电机风叶,直至隔膜的边缘靠在隔膜支撑环上.

(3)将泵头固定到泵体上,拧紧连接螺栓.

4.4.3 十字头油封更换

在拆卸掉泵的进出口与系统断开，取下泵头和隔膜组件及隔膜支撑环后，再拆下放油塞，将泵驱动箱内的润滑油排尽。

具体步骤:

(1)将冲程调节手柄转到100%，用手转动电机风叶,使连杆处于最靠后位置。

(2)JXM-A型泵，先拆除整个调节部件，移动十字头后进行取出并更换，JZM-A型泵先从箱体上取下十字头油封压盖，取出旧油封，套装上新更换油封。

4.4.4 重新启动计量泵

1.重新连接泵与管路系统。

2.确认流量设定在0%。

3.打开进、出口管液中的截止阀，重新启动泵。

4.设定流量在100%，以便泵头快速排气。

5.排气后，设定流量到要求值，并锁紧冲程锁定螺钉。

第五节 泵常见故障及排除方法

1、泵不运行的可能原因及排除方法:

1）储液池中药液位过低：向池中加入药液。

2）单向阀损坏或污染：清洗或更换。

3）出液管堵塞：清通管路。

4）药液冻结：溶化整个加药系统的药液。

5）保险丝熔断：更换保险丝。

6）电动机启动器中热过载装置跳开：复位热过载装置。

7）电缆线断开：查出位置并修复。

8）电压过低：测试并校准（也许电缆过细）

9）泵未充注液体：向压力管路输送药液前，应使吸液管和泵头充满液体。

10）冲程调节设定到零位置：重新调节冲程设定。

2、泵出液量不足：

1）冲程设定不正确：重新调节冲程设定。

2）泵运行速度不对：使电源电压和频率与泵电机标牌上的数据匹配。

3）吸液量不足：增加吸液管口径或增加吸液水头。

4）吸液管泄漏：修复吸液管线。

5）吸程过高：重新布置设备，使吸程减少。

6）液体接近沸点：冷却液体或增加吸液水头。

7）出液管线中的安全阀泄漏：维修或更换安全阀。

8）液体粘度过高：降低粘度（如加热或稀释液体）。

9）单向阀阀座磨损或污染：清洗或更换。

3、输液量不稳定的可能原因和处理方法：

1）吸液管泄漏：维修吸液管线。

2）安全阀泄漏：维修或更换安全阀。

3）吸程水头不足：提高吸液池液位或使用压力溶液箱。

4）液体接近沸点：冷却液体或增加吸液水头。

5）单向阀阀座磨损或污染：清洗或更换。

6）管路过滤器堵塞或污染：清洗过滤器。

4、电机和泵体过热的可能原因和处理方法：

1）电机和泵体的运行温度触摸起来经常是偏热的：但不应超过93℃。

2）电源不符合电机的电气规格：确信电源与电机匹配正确。

3）泵在超过额定性能条件下运行：减小压力或冲程速度，如果这样没有作用，请与我公司服务机构联系。

4）泵的润滑油加注不对：排放机油，并重新加注适量的建议使用的润滑油。

5、泵在零冲程设定时，仍输送液体的可能原因和处理方法：

1）误调千分刻度旋钮：重新调节冲程设定。

2）出液压差不足：改正运行条件（如安装一个背压阀）。

6、齿轮噪音过大：

1）齿隙过大：请与服务机构联系。

2）轴承磨损：请与服务机构联系。

3）润滑油标号不对或加注量不足：更换或补充润滑油。

7、每次冲程都有响亮的撞击：

1）过量的齿轮部件损耗：请与服务机构联系。

2）轴承磨损：请与服务机构联系。

8、液力端运行有噪音：

单向阀中的噪音：阀球受到一定外力而上下运动，一种特殊的“卡搭”噪音声是正常的，尤其在金属管路系统中。

9、泵头底部检测孔：有物料泄漏：

隔膜破裂：需要换隔膜。

10、泵头底部检测孔，有润滑油泄漏：

油封磨损：需要换十字头油封。

第六节　部件

6.1传动端部件图及明细表

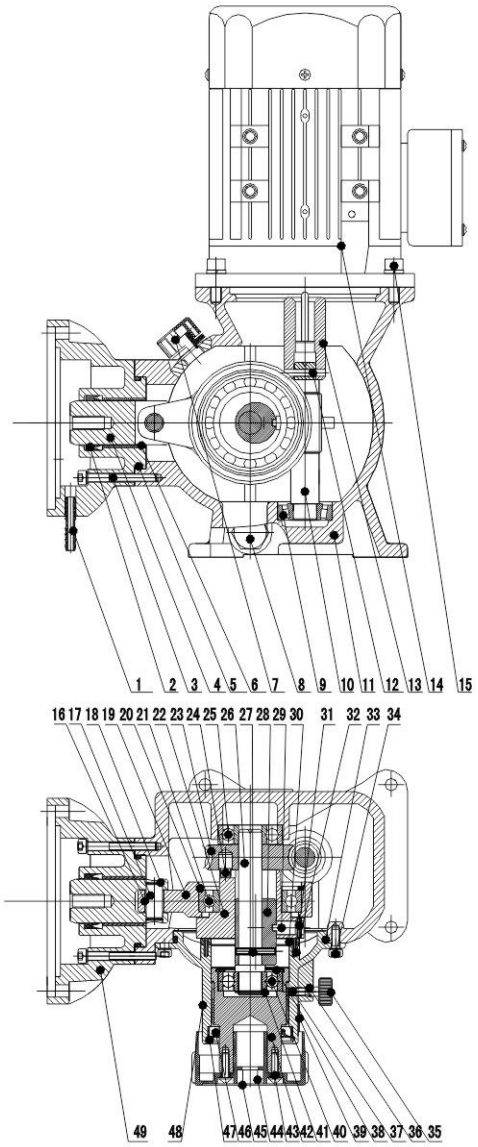


图6　JXM-A型系列传动端部件结构图

表4 JXM-A型系列传动端零件明细

序号	图号	名称及规格	数量	备注
1	JZM-A-30	漏液接头	1	
2	JB/Z04264-1986	YX-d32轴用密封圈	1	借用件
3	GB70-85	内六角螺钉M650	4	
4	JXM-A-01C	十字头	1	
5	GB3452-1-82	O型橡胶密封圈603.55	1	
6		SF-1,3232复合衬套	1	
7	JZM-A-22	注油盖组件	1	
8		放油螺塞M161.5	1	借用件
9	GB297-94	圆锥滚子轴承30203	1	
10	JXM-A-11	蜗杆	1	
11	JXM-A-10	箱体	1	
12	GB879-86	弹性圆柱销530	1	
13	JXM-A-09	联轴器	1	
14		电机（0.55Kw或0.37Kw）	1	
15	GB70-85	内六角螺钉M820	4	
16		SF-1,1216复合衬套	1	
17	JXM-A-07A	十字头销	1	
18	GB893,1-86	孔用弹性挡圈12	2	
19	JXM-A-18A	连杆	1	
20	GB893-1-86	孔用弹性挡圈75	1	
21	GB/T276-1994	深沟球轴承6009	1	
22	JXM-A-15	外偏心套	1	
23	JXM-A-17	蜗轮	1	
24	JXM-A-16	蜗轮驱转销	1	
25	GB/T276-1994	深沟球轴承6303	1	
26	JXM-A-14	主轴	1	
27	GB879-86	弹性圆柱销5x30	1	
28	JXM-A-13	内偏心套	1	
29	JXM-A-12	滑销	1	
30	JXM-A-20/1	调节座调整垫	1	
31	GB879-86	弹性圆柱销3x14	1	
32	GB879-86	弹性圆柱销3x14	1	
33	GB8452-1-82	O型橡胶密封圈106x3.55	1	
34	GB70-85	内六角螺钉M6x16	3	
35	JXM-A-23	调程锁紧螺钉	1	
36	GB3452,1-82	O型橡胶密封圈5x1.25	1	
37	JXM-A-24	调节手轮锁柱	1	
38	GB893,1-86	孔用弹性挡圈47	1	
39	JXM-A-22	行程刻度牌	1	
40	GB/T276-1994	深沟球轴承6303	1	
41	GB894,1-86	轴用弹性挡圈17	1	
42	JXM-A-21	调节螺杆	1	
43	GB65-85	十字圆头螺钉M6x20	2	
44	JZM-A-27	手轮圆形商标	1	
45	JZM-A-28	调节手轮	1	借用件
46	GB8977,1-88	内包骨架唇形密封圈FB45x62x8	1	借用件
47	GB893,1-86	孔用弹性挡圈62	1	
48	JXM-A-20	调节座	1	
49	JXM-A-08	泵头连接座	1	

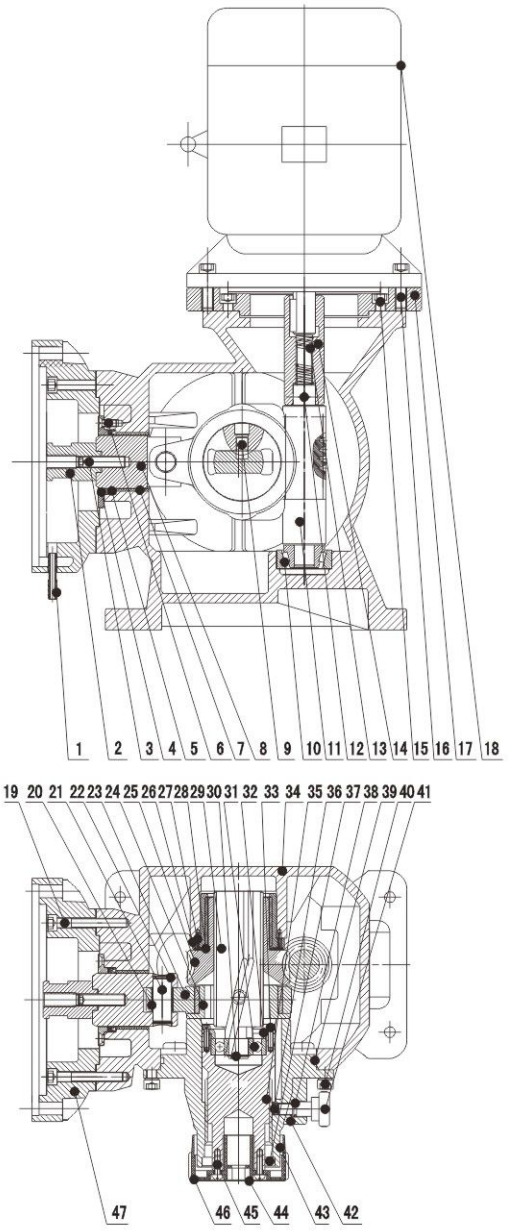


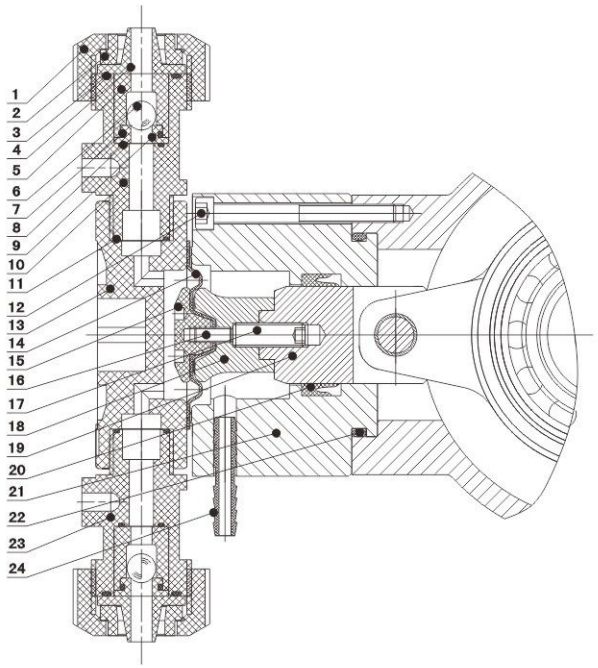
图7　JZM-A型系列传动端部件结构图

表5 JZM-A型系列传动端零件明细

序号	图号	名称及规格	数量	备注
1	JZM-A-30	漏液接头	1	
2	JZM-A-38A	隔膜连接杆	1	
3	GB77-85	内六角平端紧定螺钉M10x40	1	
4	JXM-A-39A	十字头油封盖	1	
5		O型密封圈45x55x6	1	
6	GB819-85	十字沉头螺钉M6x15	4	
7		SF-1,4528复合衬套	1	
8	JZM-A-40A	十字头	1	
9	JZM-A-15	滑块	1	
10	GB297-94	圆锥滚子轴承30203	1	
11	JZM-A-19	蜗杆	1	
12	GB879-86	弹性圆柱销5x32	1	
13	JZM-A-20	压轴弹簧	1	
14	JZM-A-21b	联轴器	1	
15	GB70-85	内六角螺钉M8x15	4	
16	GB70-85	内六角螺钉M10x30	4	
17	JZM-A-37	电机过滤座	1	
18		电机（0.55Kw或0.75Kw）	1	
19	GB70-85	内六角螺钉M8x55	6	
20		SF-1,1620复合衬套	1	
21	JZM-A-41A	十字头销	1	
22	GB893、1-86	孔用弹性挡圈16	2	
23	JZM-A-13A	连杆组件	1	
24	JZM-A-18A	偏心轮	1	
25	JZM-A-17	蜗轮	1	
26	JZM-A-16	蜗轮轴套	1	
27	GB879-86	弹性圆柱销3x15	2	
28	JZM-A-16/1	复合垫板及复合衬套组件	1	
29	JZM-A-14	滑轴	1	
30	GB894,1-86	轴用弹性挡圈17	1	
31	GB/T276-1994	深沟球轴承6303	1	
32	JZM-A-23	轴承压盖	1	
33	GB70-85	内六角螺钉M4x15	4	
34	JZM-A-31A	传动箱体	3	
35	JZM-A-26	行程调节螺杆	1	
36	JZM-A-24/A	锁柱	1	
37	GB8977,1-88	内包骨架唇形密封圈FB40x62x8	1	
38	GB3452,1-82	O型橡胶密封圈9.5x1.8	1	
39	GB3452,1-82	O型橡胶密封圈125x2.65	1	
40	GB70-85	内六角螺钉M8x25	4	
41	JZM-A-24	锁紧手柄	1	
42	JZM-A-29A	调节座	1	
43	JZM-A-25	行程刻度牌	1	
44	JZM-A-27	手轮圆形商标	1	
45	GB65-85	十字平头螺钉M6x20	2	
46	JZM-A-28	调节手轮	1	
47	JZM-A-32	泵头连接座	1	

6.2液力端部件图及明细表

图8 JXM-A型＜9L/hr泵液力端(PVC/PVDF/PP泵头)结构图

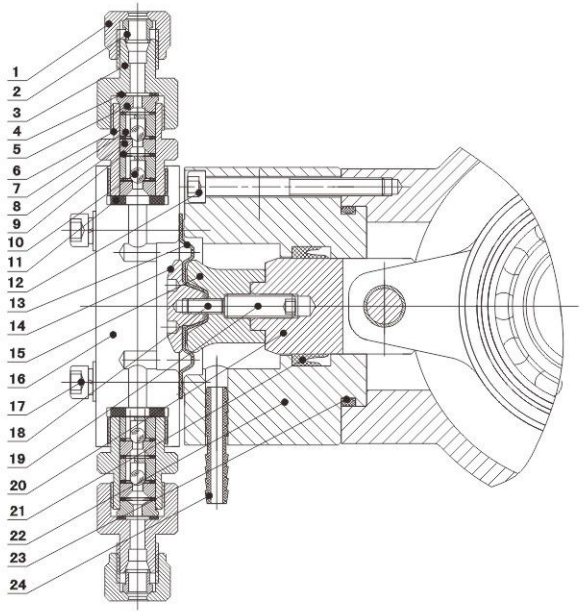


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	进出口管压帽	G1/2(PVC或PVDF)	2	借用JWM-A
2	进出口管套	G1(PVC或PVDF)	2	借用JWM-A
3	O型密封圈	20x2.65(氟橡胶)	2	
4	管接头	适用9/16软管	2	借用JWM-A
5	阀套	F10(PVC)	2	借用JWM-A
6	阀球	3/8”球（陶瓷球）	2	
7	O型密封圈	11x1.80(氟橡胶)	2	
8	O型密封圈	11x1.80(氟橡胶)	2	
9	阀座	F10(PVC)	2	借用JWM-A
10	阀体	F10(PVC)	2	借用JWM-A
11	O型密封圈	1.45x1.80(氟橡胶)	2	
12	内六角螺钉	M6x60(不锈钢)	4	

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
13	泵头	PVC或PVDF	1	JXM-AOO2A
14	隔膜片	PTFE	1	JXM-AOO5A
15	隔膜压帽	PVC	1	JXM-AOO3A
16	内六角平端紧定螺钉	M5x12（不锈钢）	1	GB77-85
17	内六角平端紧定螺钉	M8x22（不锈钢）	1	GB77-85
18	隔膜支撑座	Yl8	1	JXM-AOO4A
19	十字头	45	1	JXM-AOO1A
20	YX-d轴用密封圈	YX-d32（聚氨酯）	1	
21	泵头连接座	YL8	1	JXM-AOO8A
22	O型密封圈	60x3.55(丁腈橡胶)	1	
23	入口阀组件	PVC或PVDF	1	
24	漏液接头	PVC	1	

图9 JXM-A型＜9L/hr泵液力端(不锈钢)结构图

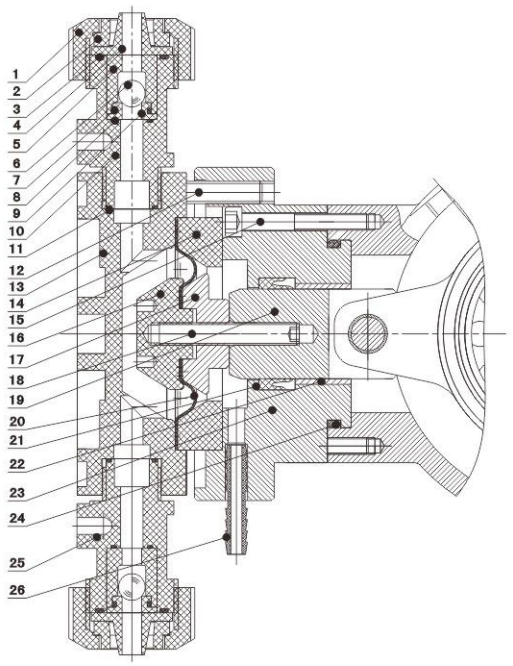


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	进出口管压帽	ϕ6不锈钢压帽	2	卡套连接方式
2	进出口管套	ϕ6不锈钢管套	2	
3	压阀接头	不锈钢，M20x1.5	2	
4	阀芯盖垫	F4垫（ϕ14x8x2）	2	
5	阀芯盖	不锈钢	2	
6	单向阀体	不锈钢（M20x1.5）	2	
7	阀套	不锈钢F5简易阀套	4	
8	阀座	不锈钢F5简易阀座	4	
9	阀垫片	F4(ϕ12x8x1)	8	
10	阀球	ϕ5球	4	
11	阀底垫	F4垫(ϕ18.4x8x2)	2	
12	内六角螺钉	M6x60(不锈钢)	4	

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
13	隔膜片	PTFE	1	JXM-A005A
14	隔膜压帽	不锈钢	1	JXM-A003A
15	隔膜支撑座	YL8	1	JXM-A004A
16	泵头	不锈钢	1	JXM-A002A
17	内六角螺钉	M6x45(不锈钢)	4套	包括平垫圈，弹簧垫圈
18	内六角平端紧定螺钉	M5x12(不锈钢)	1	GB77-85
19	内六角平端紧定螺钉	M8x22(不锈钢)	1	GB77-85
20	十字头	45	1	JXM-ADD1A
21	YX-d轴用密封圈	YX-d32(聚氨胶)	1	
22	泵头连接座	YL8	1	JXM-ADD8A
23	O型密封圈	60x3.55(丁腈橡胶)	1	
24	漏液接头	PVC	1	

图10 JXM-A型22-44L/hr泵液力端(PVC/PVDF/PP泵头)结构图

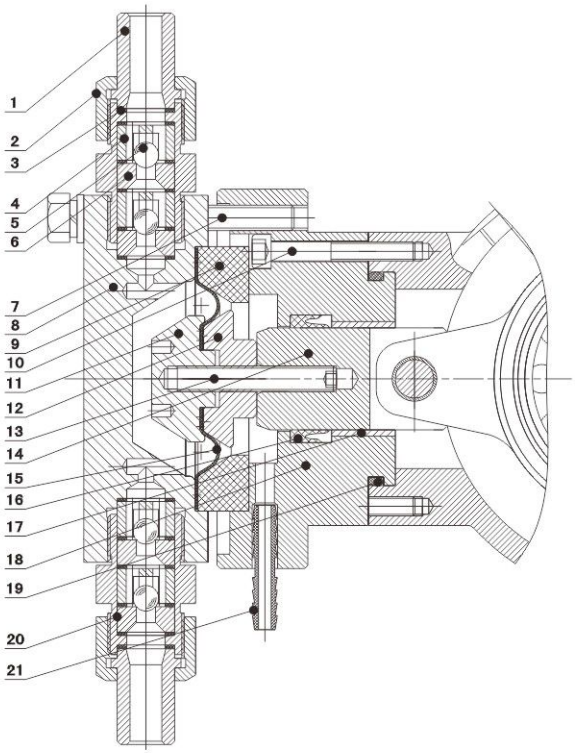


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	进出口管压帽	G1(PVC或PVDF)	2	借用JWM-A
2	进出口管套	G1(PVC或PVDF)	2	借用JWM-A
3	O型密封圈	20x2.65(氟橡胶)	2	
4	管接头	适用内经9mm软管	2	借用JWM-A
5	阀套	F10(PVC)	2	借用JWM-A
6	阀球	3/8”球(陶瓷球)	2	
7	O型密封圈	11x1.80(氟橡胶)	2	
8	O型密封圈	11x1.80(氟橡胶)	2	
9	阀座	F10(PVC)	2	借用JWM-A
10	阀体	F10(PVC)	2	借用JWM-A
11	O型密封圈	14.5x1.80(氟橡胶)	2	
12	六角螺栓	M6x75(不锈钢)	4套	（包括垫圈）
13	泵头	PVC或PVDF	1	JXM-A002B

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
14	隔膜支撑环	PP	1	
15	内六角螺钉	M6x45（不锈钢）	4	
16	隔膜压帽	PVC	1	JXM-A003B
17	隔膜支撑座	YL8	1	JXM-A004B
18	内六角平端紧定螺钉	M8x50(不锈钢)	1	
19	十字头	45	1	JXM-A001B
20	隔膜片	PTFE	1	JXM-A005B
21	YX-d抽用密封圈	YX-d32(聚氨酯)	1	
22	无油润滑轴承	Φ36xΦ32x20	1	
23	泵头连接座	YL8	1	JXM-A008B
24	O型密封圈	60x3.55(丁腈橡胶)	1	
25	入口阀组件	PVC或PVDF	1	
26	漏液接头	PVC	1	

图11 JXM-A型22-44L/hr泵液力端(不锈钢泵头)结构图

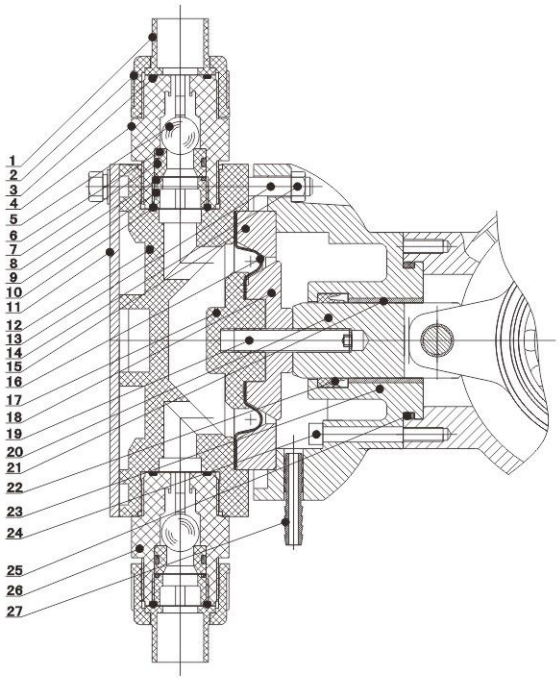


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	管接头	ф18不锈钢管接头	2	F8简易阀接头
2	管压帽	M24x1.5不锈钢管压帽	2	F8简易阀压帽
3	阀垫	18(PTFE)	10	F8简易阀阀垫
4	阀套	F8不锈钢简易阀套	4	
5	阀球	5/16球(不锈钢)	4	
6	阀座	F8不锈钢简易阀座	4	
7	六角螺栓	M8x65(不锈钢)	6套	包括垫圈
8	泵头	不锈钢	1	JXMA-002B
9	隔膜支撑环	82-46(PP或铝)	1	JXM-A006B
10	内六角螺钉	M6x45(不锈钢)	4	
11	隔膜压帽	不锈钢	1	JXM-A003B

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
12	隔膜支撑座	YI8	1	JXM-A004B
13	内六角平端紧定螺钉	M8x50(不锈钢)	1	
14	十字头	45	1	JXM-A001B
15	隔膜片	82/46膜片(PTFE)	1	JXM-A005B
16	YX-d抽用密封圈	YX-d32(聚氨酯)	1	
17	无油润滑轴承	Φ36xΦ33x20	1	
18	泵头连接座	YL8	1	JXM-A008B
19	O型密封圈	60x3.55(丁腈橡胶)	1	
20	入口阀组件	不锈钢	1套	F8简易阀
21	漏液接头	PVC	1	

图12 JXM-A型85-170L/hr泵液力端(PVC/PVDF/PP泵头)结构图

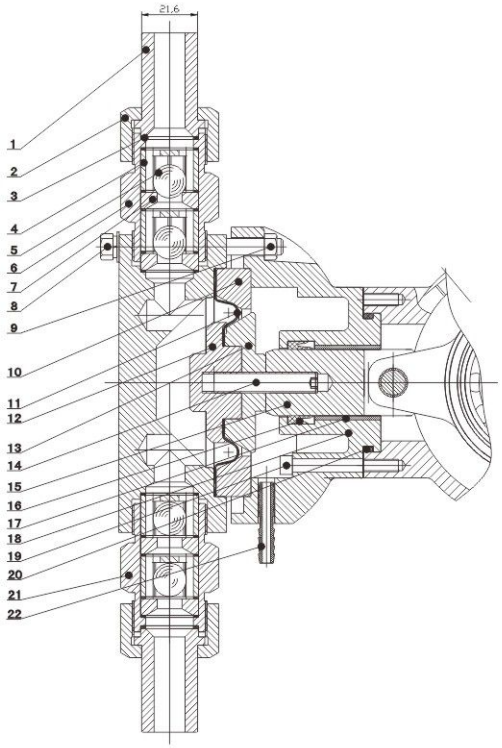


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	接管套	DN15(PVC或PVDF)	2	
2	管压帽	DN15(PVC或PVDF)	2	
3	O型密封圈	20x2.65(氟橡胶)	2	
4	阀体	F16(PVC或PVDF)	2	
5	阀球	5/8”球(陶瓷球)	2	
6	阀座	F16(PVC或PVDF)	2	
7	O型密封圈	18x2.65(氟橡胶)	2	
8	O型密封圈	18x1.80(氟橡胶)	2	
9	压阀螺塞	M24x2(PVC或PVDF)	2	
10	O型密封圈	20x2.65(氟橡胶)	2	
11	泵头盖板	45	1	
12	泵头	PVC/PVDF/PTFE	1	
13	六角螺栓	M8x90(不锈钢)	6	
14	弹簧垫圈,螺母	8,M8(不锈钢)	6	

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
15	隔膜支撑环	YL-8	1	JXM-A006C
16	隔膜片	PTFE(110-70)	1	JXM-A005C
17	隔膜压帽	PVC	1	JXM-A003C
18	隔膜支撑座	YL8	1	JXM-A004C
19	内六角平端紧定螺钉	M8x50(不锈钢)		
20	十字头	45	1	JXM-A001C
21	无油润滑轴承	SF-1,3632复合衬套	1	
22	YX-d轴用密封圈	YX-d32(聚氨酯)	1	
23	泵头连接座	YL8	1	JXM-A008C
24	内六角螺钉	M6x50(不锈钢)	1	
25	O型密封圈	60x3.55(丁腈橡胶)	1	
26	入口阀组件	DN15(PVC或PVDF)	1	
27	漏液接头	PVC	1	

图13 JXM-A型85-240L/hr泵液力端(不锈钢泵头)结构图

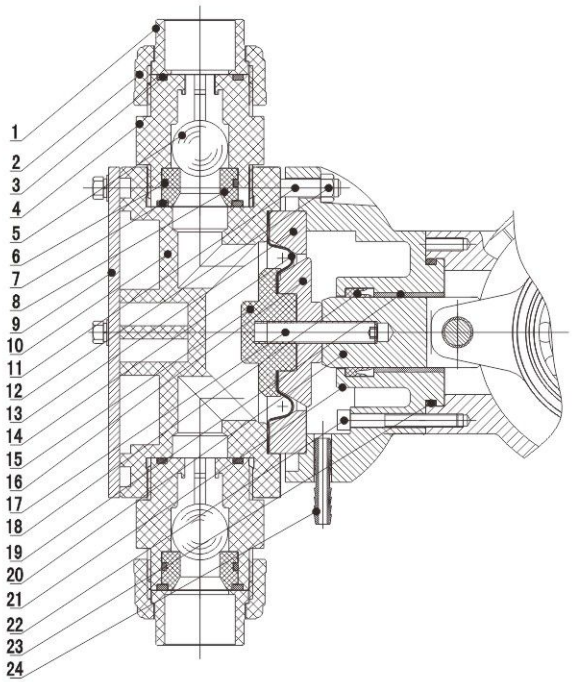


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	管接头	F16普阀接头(不锈钢)	2	
2	管压帽	M36x1.5管压帽(不锈钢)	2	
3	阀垫	28x23x1.2(四氟垫)	12	
4	阀套	F16普阀阀套(不锈钢)	4	
5	阀球	5/8球(陶瓷球)	4	
6	阀体	F16普阀阀体(不锈钢)	2	
7	阀座	F16普阀阀座(不锈钢)	4	
8	六角螺栓	M8x65(不锈钢)	6	
9	六角螺母	M8(不锈钢)	6	
10	隔膜支撑环	YL-8	1	JXM-A006C
11	隔膜片	PTFE(110/70)	1	JXM-A005C

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
12	隔膜压帽	不锈钢	1	JXM-A003C
13	隔膜支撑座	YL8	1	JXM-A004C
14	内六角平端紧定螺钉	M8x50(不锈钢)	1	
15	十字头	45	1	JXM-A001C
16	YX-d轴用密封圈	YX-d32(聚氨酯)	1	
17	无油润滑轴承	Φ36xΦ32x32	1	
18	泵头连接座	YL8	1	JXM-A008C
19	内六角螺钉	M6x50(不锈钢)	4	
20	O型密封圈	60x3.55(丁腈橡胶)	1	
21	入口阀组件	F16普阀(不锈钢)	1	
22	漏液接头	PVC	1	

图14 JXM-A型240L/hr泵液力端(PVC/PVDF/PP泵头)结构图

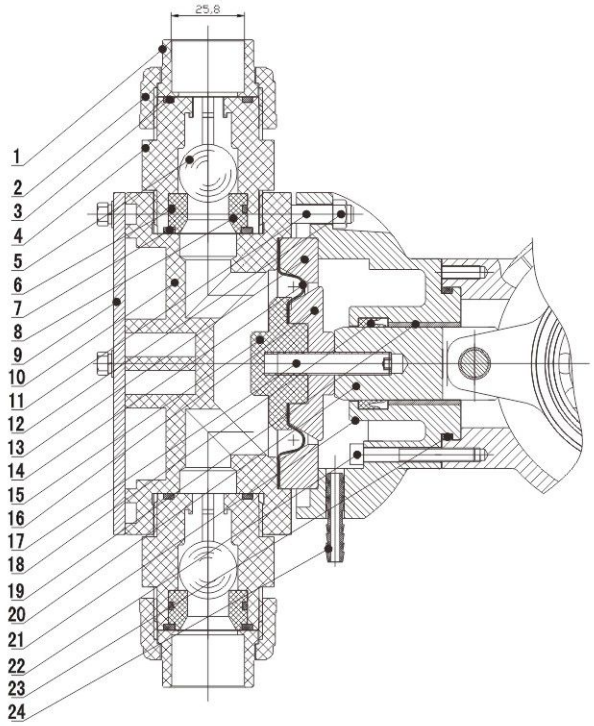


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	接管套	DN25(PVC或PVDF)	2	
2	管压帽	DN25(PVC或PVDF)	2	
3	O型密封圈	30x2.65(氟橡胶)	2	
4	阀体	F25(PVC或PVDF)	2	
5	阀球	1球(陶瓷球)	2	
6	O型密封圈	30x2.65(氟橡胶)	2	
7	O型密封圈	30x2.65(氟橡胶)	2	
8	阀座	F25(PVC或PVDF)	2	
9	泵头盖板	45	1	
10	泵头	PVC/PVDF/PTFE	1	
11	六角螺栓	M8x110(不锈钢)	6	
12	六角螺母	,M8(不锈钢)	6	

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
13	隔膜支撑环	YL-8	1	JXM-A006C
14	隔膜片	PTFE	1	JXM-A005C
15	隔膜压帽	PVC	1	JXM-A003C
16	隔膜支撑座	YL8	1	JXM-A004C
17	内六角平端紧定螺钉	M8x50(不锈钢)	1	
18	YX-d轴用密封圈	YX-d32(聚氨酯)	1	
19	无油润滑轴承	Φ36xΦ32x32	1	
20	十字头	45	1	JXM-A001C
21	泵头连接座	YL8	1	JXM-A008C
22	内六角螺钉	M6x50(不锈钢)	4	
23	O型密封圈	60x3.55(丁腈橡胶)	1	
24	漏液接头	PVC	1	

图15 JXM-A型315L/hr-500L/hr泵液力端(PVC/PVDF/PP泵头)结构图

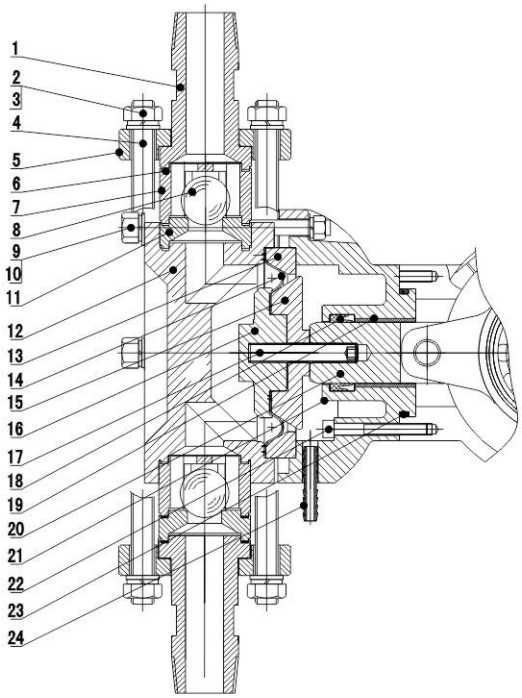


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	接管套	DN25(PVC或PVDF)	2	
2	管压帽	DN25(PVC或PVDF)	2	
3	O型密封圈	30x2.65(氟橡胶)	2	
4	阀体	F25(PVC或PVDF)	2	
5	阀球	1球(陶瓷球)	2	
6	O型密封圈	30x2.65(氟橡胶)	2	
7	O型密封圈	30x2.65(氟橡胶)	2	
8	阀座	F25(PVC或PVDF)	2	
9	泵头盖板	45	1	
10	泵头	PVC/PVDF/PTFE	1	
11	六角螺栓	M8x110(不锈钢)	6	
12	六角螺母	,M8(不锈钢)	6	

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
13	隔膜支撑环	YL-8	1	JXM-A006C
14	隔膜片	PTFE	1	JXM-A005C
15	隔膜压帽	PVC	1	JXM-A003C
16	隔膜支撑座	YL8	1	JXM-A004C
17	内六角平端紧定螺钉	M8x50(不锈钢)	1	
18	YX-d轴用密封圈	YX-d32(聚氨酯)	1	
19	无油润滑轴承	Φ36xΦ32x32	1	
20	十字头	45	1	JXM-A001C
21	泵头连接座	YL8	1	JXM-A008C
22	内六角螺钉	M6x50(不锈钢)	4	
23	O型密封圈	60x3.55(丁腈橡胶)	1	
24	漏液接头	PVC	1	

图16 JXM-A型315L/hr-500L/hr泵液力端(不锈钢泵头)结构图

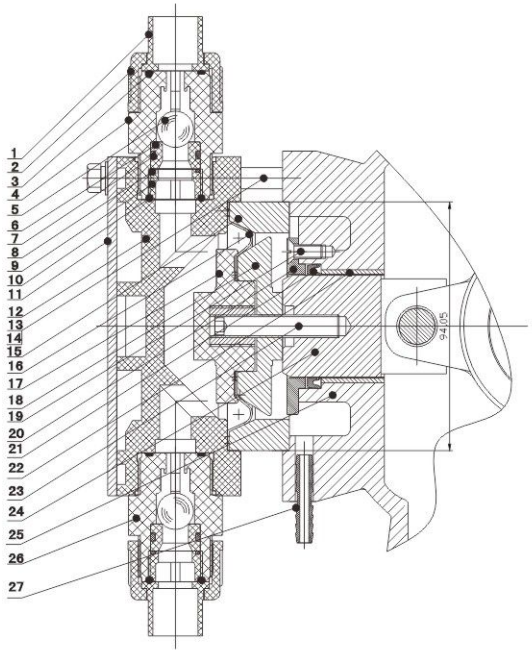


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	出、入口管	ZG1(不锈钢)	2	
2	螺帽	M12(不锈钢)	8	
3	弹簧垫圈	12(不锈钢)	8	
4	全螺纹螺杆	M12x80	8	
5	压阀法兰	F25(不锈钢)	2	
6	阀垫	F25(38x46x1.4)	6	
7	阀套	F25-T(不锈钢)	2	
8	阀球	1(陶瓷或不锈钢)	2	
9	六角螺栓	M8x100(不锈钢)	6	
10	六角螺帽	M8(不锈钢)	6	
11	阀座	F25-Z(不锈钢)	2	
12	泵头	110/80(不锈钢)	1	

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
13	隔膜支撑环	YL-8	1	JXM-A006d
14	隔膜片	PTFE	1	JXM-A005d
15	隔膜支撑座	YL8	1	JXM-A004d
16	隔膜压帽	PVC	1	JXM-A003d
17	内六角平端紧定螺钉	M8x50(不锈钢)	1	
18	YX-d轴用密封圈	YX-d32(聚氨酯)	1	
19	无油润滑轴承	Φ36xΦ32x32	1	
20	十字头	45	1	JXM-A001C
21	泵头连接座	YL8	1	JXM-A008C
22	内六角螺钉	M6x50(不锈钢)	4	
23	O型密封圈	60x3.55(丁腈橡胶)	1	
24	漏液接头	PVC	1	

图17 JZM-A型82L/hr-237L/hr泵液力端(PVC/PVDF/PP泵头)结构图

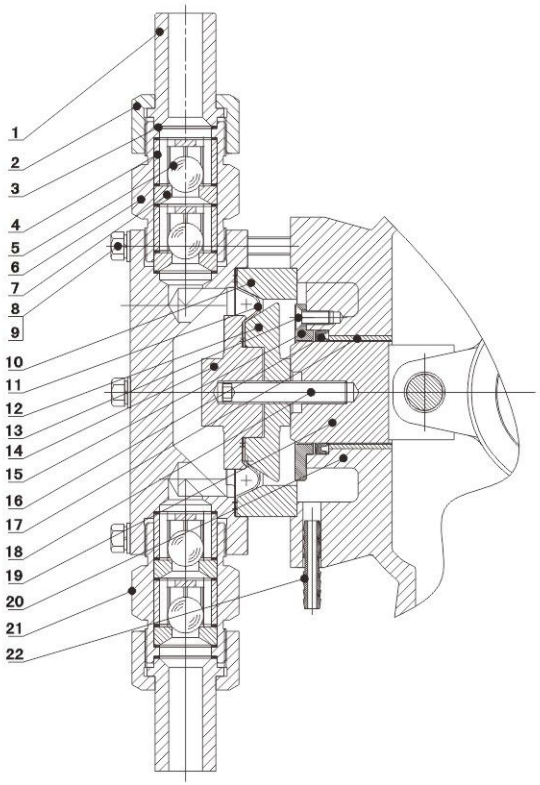


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	接管套	DN15(PVC或PVDF)	2	
2	管压帽	DN15(PVC或PVDF)	2	
3	O型密封圈	20x2.65(氟橡胶)	2	
4	阀体	F16(PVC或PVDF)	2	
5	阀球	5/8球(陶瓷球)	2	
6	阀座	F16(PVC或PVDF)	2	
7	O型密封圈	18x2.65(氟橡胶)	2	
8	O型密封圈	18x1.80(氟橡胶)	2	
9	压阀螺塞	M24x2(PVC或PVDF)	2	
10	O型密封圈	20x2.65(氟橡胶)	2	
11	泵头盖板	45	1	
12	泵头	PVC/PVDF/PTFE	1	
13	六角螺栓	M8x110(不锈钢)	6	
14	弹簧垫圈	8(不锈钢)	6	

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
15	隔膜支撑环	YL-8	1	JZM-A008
16	隔膜片	PTFE(110-70)	1	JXM-A005C
17	隔膜压帽	PVC	1	JXM-A003C
18	隔膜支撑座	YL8	1	JXM-A004C
19	十字沉头螺钉	M6x15	1	GB819-85
20	十字头油封盖	45	1	JZM-A-39A
21	U型密封圈	45x55x6(聚氨酯)	1	
22	无油润滑轴承	SF-1,4528复合衬套	1	
23	内六角平端紧定螺钉	M8x55(不锈钢)	1	
24	十字头	45	1	JZM-A-40A
25	箱体	ZL107	1	
26	入口阀组件	DN15(PVC或PVDF)	1	
27	漏液接头	PVC	1	

图18 JZM-A型82L/hr237L/hr泵液力端（不锈钢泵头）结构图

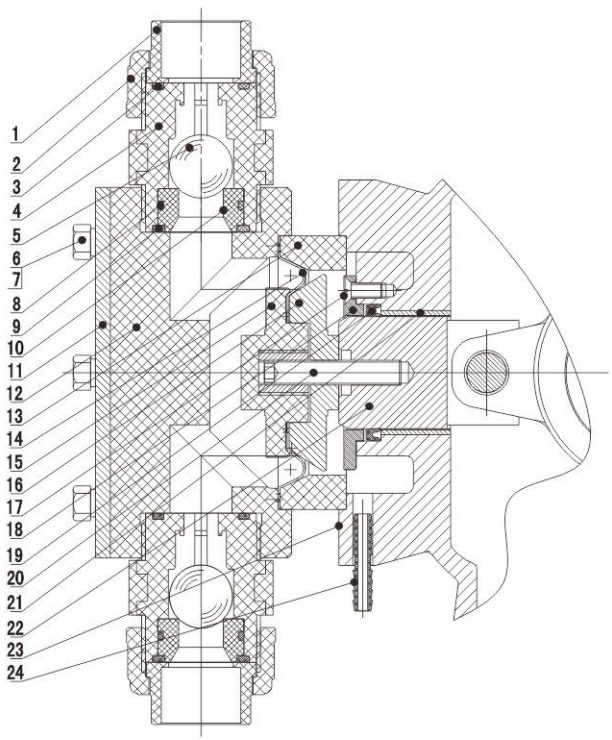


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	管接头	F16普阀接头(不锈钢)	2	
2	管压帽	M36x1.5管压帽(不锈钢)	2	
3	阀垫	28x23x1.2(四氟垫)	12	
4	阀套	F16普阀阀套(不锈钢)	4	
5	阀球	5/8球(陶瓷球)	4	
6	阀体	F16普阀阀体(不锈钢)	2	
7	阀座	F16普阀阀座(不锈钢)	4	
8	六角螺栓	M8x90(不锈钢)	6	
9	弹簧垫圈	M8(不锈钢)	6	
10	隔膜支撑环	YL-8	1	JZM-A008
11	隔膜片	PTFE(110/70)	1	JZM-A007a

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
12	隔膜支撑座	YI8	1	JZM-A009
13	十字头沉头螺钉	M6x15	4	GB819-85
14	隔膜压帽	不锈钢	1	
15	十字头油封盖	45	1	JZM-A-39A
16	U型密封圈	45x55x6(聚氨酯)	1	
17	无油润滑轴承	SF-1,4528复合衬套	1	
18	内六角平端紧定螺钉	M8x55(不锈钢)	1	
19	十字头	45	1	JZM-A-40A
20	箱体	ZL107	1	
21	入口阀组件	F16普阀(不锈钢)	1	
22	漏液接头	PVC	1	

图19 JZM-A型330L/hr-580L/hr泵液力端(PVC/PVDF/PP泵头)结构图

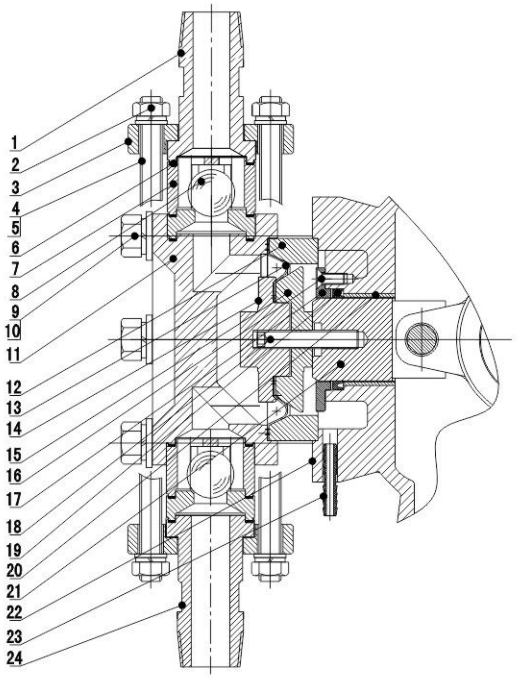


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	接管套	DN25(PVC或PVDF)	2	
2	管压帽	DN25(PVC或PVDF)	2	
3	O型密封圈	30x2.65(氟橡胶)	2	
4	阀体	F25(PVC或PVDF)	2	
5	阀球	1球(陶瓷球)	2	
6	六角螺栓	M8x120(不锈钢)	6	GB5782-86
7	弹簧垫圈	8(不锈钢)	6	
8	O型密封圈	30x2.65(氟橡胶)	2	
9	O型密封圈	30x2.65(氟橡胶)	2	
10	阀座	F25(PVC或PVDF)	1	
11	泵头盖板	45	1	
12	泵头	PVC/PVDF/PTFE	1	

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
13	隔膜支撑环	YL-8	1	JZM-A008
14	隔膜片	PTFE	1	JXM-A005d
15	隔膜压帽	PVC	1	JZM-A001
16	隔膜支撑座	YL8	1	JZM-A009
17	十字头沉头螺钉	M6x15	4	GB819-85
18	十字头油封盖	45	1	JZM-A-39A
19	U型密封圈	45x55x6(聚氨酯)	1	
20	内六角平端紧定螺钉	M10x40(不锈钢)	1	
21	无油润滑轴承	SF-1,4528复合衬套	1	
22	十字头	45	1	JZM-A-40A
23	箱体	Zl107	1	
24	漏液接头	PVC	1	

图20 JZM-A型330L/hr-580L/hr泵液力端(不锈钢泵头)结构图

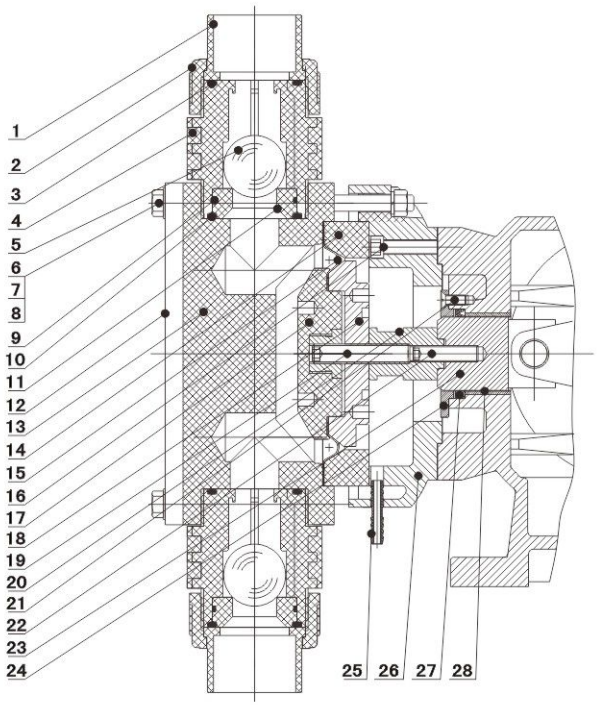


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	接管套	DN40(PVC或PVDF)	2	
2	管压帽	DN40(PVC或PVDF)	2	
3	O型密封圈	46.5x5.3(氟橡胶)	2	
4	阀体	F38(PVC或PVDF)	2	
5	阀球	1 1/2球(陶瓷球)	2	
6	六角螺栓	M10x150(不锈钢)	8	
7	弹簧垫圈	10(不锈钢)	8	
8	六角螺母	M10(不锈钢)	8	
9	O型密封圈	47.5x2.65(氟橡胶)	2	
10	O型密封圈	46.5x5.3(氟橡胶)	2	
11	阀座	F38(PVC或PVDF)	2	
12	泵头盖板	45	1	
13	泵头	162泵头(PVC或PVDF)	1	JZM-A-02
14	隔膜支撑环	PP或YL8	1	JZM-A-34

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
15	隔膜片	PTFE(162)	1	JZM-A-07
16	内六角螺钉	M8x55	6	
17	隔膜压帽	162,PVC	1	JZM-A-36
18	隔膜支撑座	YL8	1	JZM-A009
19	内六角平端紧定螺钉	M12x60	1	
20	隔膜连接杆	不锈钢或YL8	1	JZM-A-38A
21	十字沉头螺钉	M6x15	4	GB819-85
22	内六角平端紧定螺钉	M10x40	1	
23	十字头	45	1	JZM-A-40A
24	十字头油封盖	45	1	JZM-A-39A
25	漏液接头	PVC	1	
26	入口阀组件	DN40(PVC或PVDF)	1	
27	U型密封圈	45x55x6(聚氨酯)	1	
28	无油润滑轴承	SF-1,4528复合衬套	1	

图21 JZM-A型656L/hr-1200L/hr泵液力端(PVC/PVDF/PP泵头)结构图

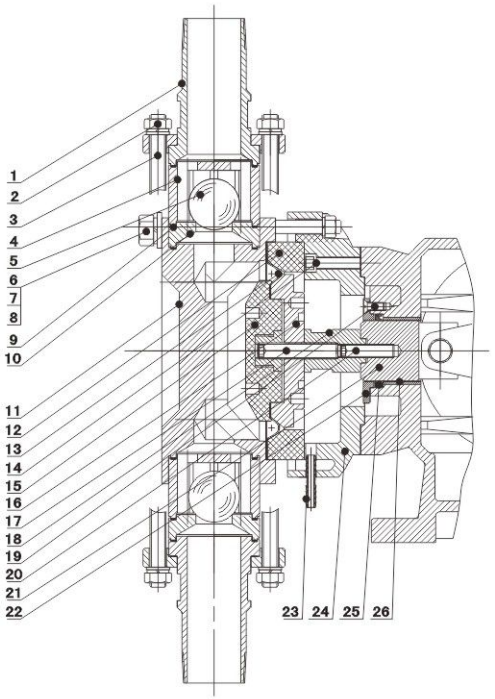


部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	出口管	F25(NPT1)(不锈钢)	1	
2	六角螺帽	M12(不锈钢)	8	
3	压阀法兰	F25(不锈钢)	2	
4	压阀螺杆	M12x80(不锈钢)	8	
5	弹簧垫圈	12(不锈钢)	8	
6	阀垫片	F25-D(38x46x1.4) PTFE材质	6	
7	阀套	F25-T阀套(不锈钢)	2	
8	阀球	1陶瓷球	2	
9	六角螺栓	M8x100(不锈钢)	6	
10	弹簧垫圈	8(不锈钢)	6	
11	泵头	不锈钢	1	
12	隔膜支撑环	YL-8	1	JZM-A008

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
13	隔膜片	PTFE	1	JXM-A005d
14	隔膜压帽	不锈钢	1	JZM-A001
15	隔膜支撑座	YL8	1	JZM-A009
16	十字沉头螺钉	M6x15	4	GB819-85
17	十字油封盖	45	1	JZM-A-39A
18	内六角平端紧定螺钉	M10x40(不锈钢)	1	
19	U型密封圈	45x55x6(聚氨酯)	1	
20	无油润滑轴承	SF-1,4528复合衬套	1	
21	十字头	45	1	JZM-A-40A
22	箱体	ZL107	1	
23	漏液接头	PVC	1	
24	入口管	F25(NPT1)(不锈钢)	1	

图22 JZM-A型656L/hr-1200L/hr泵液力端(不锈钢泵头)结构图



部件表

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
1	出口管	F38-CG,ZG11/2	1	(不锈钢)
2	六角螺母	M12(不锈钢)	8	
3	全螺纹螺杆	M12x80	8	
4	阀套	F38(不锈钢)	2	
5	阀球	1 1/2球(陶瓷球)	2	
6	六角螺栓	M10x145(不锈钢)	8	
7	弹簧垫圈	10(不锈钢)	8	
8	六角螺母	M10(不锈钢)	8	
9	F38阀垫	F38-D(58x68x1.4)	6	
10	F38阀座	F38-Z(不锈钢)	2	
11	泵头	162泵头(不锈钢)	1	JZM-A-02
12	隔膜支撑环	PP或YL8	1	JZM-A-34
13	隔膜片	PTFE(162)	1	JZM-A-07

序号	名称	规格及材料说明	数量	备注
14	内六角螺钉	M8x55	6	
15	隔膜压帽	162,PVC	1	JZM-A-36
16	隔膜支撑座	YI8	1	JZM-A009
17	内六角平端紧定螺钉	M12x60	1	
18	隔膜连接杆	不锈钢或YL8	1	JZM-A-38A
19	十字沉头螺钉	M6x15	4	GB819-85
20	内六角平端紧定螺钉	M10x40	1	
21	十字头	45	1	JZM-A-40A
22	十字头油封盖	45	1	JZM-A-39A
23	漏液接头	PVC	1	
24	入口阀组件	F38(不锈钢)	1	
25	U型密封圈	45x55x6(聚氨酯)	1	
26	无油润滑轴承	SF-1,4528复合衬套	1	